



Sistema de Inducción Centrix

Fijación de aislamiento y membrana, sin perforaciones

Impermeabilización de la cubierta con zonas de difícil acceso

En el caso de una cubierta plana, especialmente en la construcción industrial, se presta especial atención a la fijación segura del aislamiento térmico y de la impermeabilización de la cubierta.

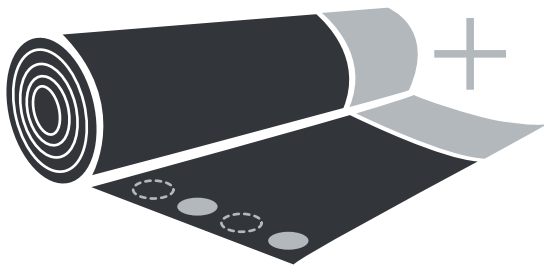
Las distintas zonas de la cubierta suelen estar expuestas a fuertes cargas de viento que deben soportar con seguridad. En este caso, la fijación mecánica convencional con vaina HTK-2G y tornillos EJOT se ha convertido en un estándar generalizado. De este modo, la membrana de la cubierta y el material aislante se fijan directamente a la subestructura a la vez. Cuando se utilizan estas fijaciones convencionales, esta se colocan en la superposición, solapes, de las membranas.

Este proceso se realiza de manera rápida y ergonómica, por ejemplo, con herramientas especiales semiautomáticas como es el caso de la herramienta EJOT ECOSET HTK. Esta herramienta está disponible bajo préstamo.

En zonas estrechas o complejas como es el caso de los encuentros con peto o sumideros, realizar una fijación de esta manera suele requerir mucho tiempo y un mayor esfuerzo. En este caso, el uso de un sistema de inducción puede resultar la mejor opción para resolver esta problemática.

Con el sistema de inducción, las membranas de la cubierta no tienen que fijarse únicamente en los solapes de las mismas sino que también pueden colocarse en el resto de la superficie de la membrana. El número y la posición de las fijaciones se pueden adaptar de forma flexible a cada proyecto.

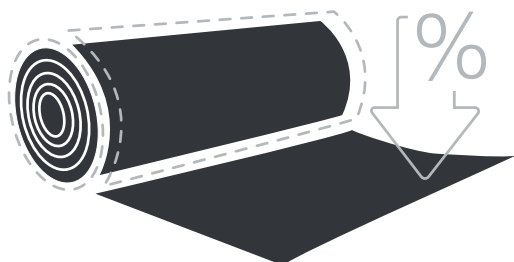
Todas las ventajas en un vistazo



> Se necesitan menos fijaciones y se pueden utilizar membranas más anchas



> Distribución uniforme de las fijaciones, lo que equilibra la carga del viento y evita que la cubierta ondee



> Reducción en la utilización de materiales gracias a la menor presencia de solapes



> Instalación de rodillas o de pie

Utilización del sistema de inducción



Paso 1:

Se utilizan arandelas EJOT CX-PL 80 con un recubrimiento activado por calor para fijar el panel aislante de forma uniforme en toda la cubierta.



Paso 2:

Se extiende la membrana sobre las arandelas y se sella. Con la máquina manual de inducción EJOT CX se localiza cada arandela y se aplica durante unos 5 segundos calor para adherirla a la membrana.



Paso 3:

Se coloca rápidamente un imán EJOT CX sobre la unión durante un breve momento para asegurarse de que la membrana queda firmemente sujeta a la arandela. hasta que se enfríe.

Para montar el sistema de cubierta plana con fijación por inducción, primero se fija el aislamiento con las arandelas que tienen un recubrimiento que se activa durante la inducción. Luego, se extienden las membranas. A continuación, se localizan las arandelas metálicas y se calientan durante unos segundos con la herramienta de inducción. De este modo, el recubrimiento de las arandelas las fija completamente a la membrana. Posteriormente, sobre las arandelas se aplica un imán especial hasta que se enfríen por completo para evitar que estas se desprendan.

La fijación por inducción es compatible con todos los materiales aislantes y tipos de membranas: PVC, TPO, FPO, TPE, PP y EPDM.

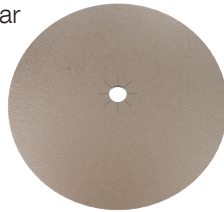
La fijación con el sistema Centrix es especialmente flexible y fácil de usar ya que la herramienta de inducción se puede utilizar tanto en horizontal como en vertical, incluso en zonas de espacio limitado. Además, el bastidor EJOT CX permite realizar el trabajo de manera ergonómica, de pie.



Herramientas y componentes

Thermopad EJOT® CX-PL

Almohadilla protectora para utilizar Centrix con materiales aislantes XPS/EPS sensibles al calor.



Imán EJOT® CX

Potente imán utilizado para sujetar la membrana contra la arandela después del calentamiento, para una máxima calidad de la unión.

Con mango telescópico para mayor comodidad.



Bastidor EJOT® CX

Dispositivo mecánico portátil que permite el uso de pie, con facilidad y precisión, de la máquina manual de inducción Centrix.



Máquina manual EJOT® CX

Herramienta manual portátil para el calentamiento por inducción de las arandelas metálicas EJOT CX-PL 80.



EJOT® Arandelas CX-PL 80

Arandelas metálicas con recubrimiento adhesivo que se activa por calor.



Vainas EJOT® CX-TU

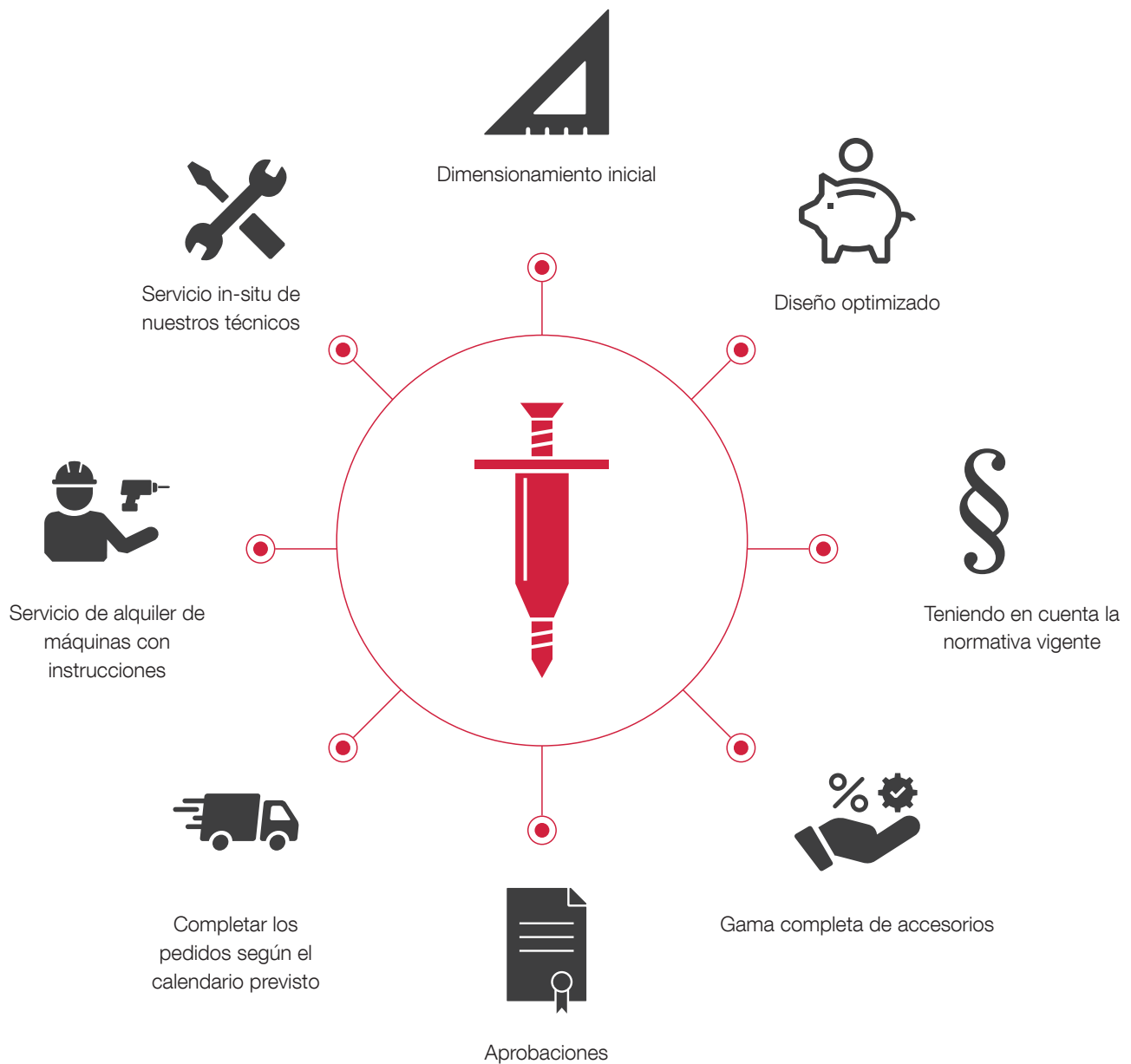
Gama de vainas de plástico para minimizar los puentes térmicos. Con tapones waterstop.



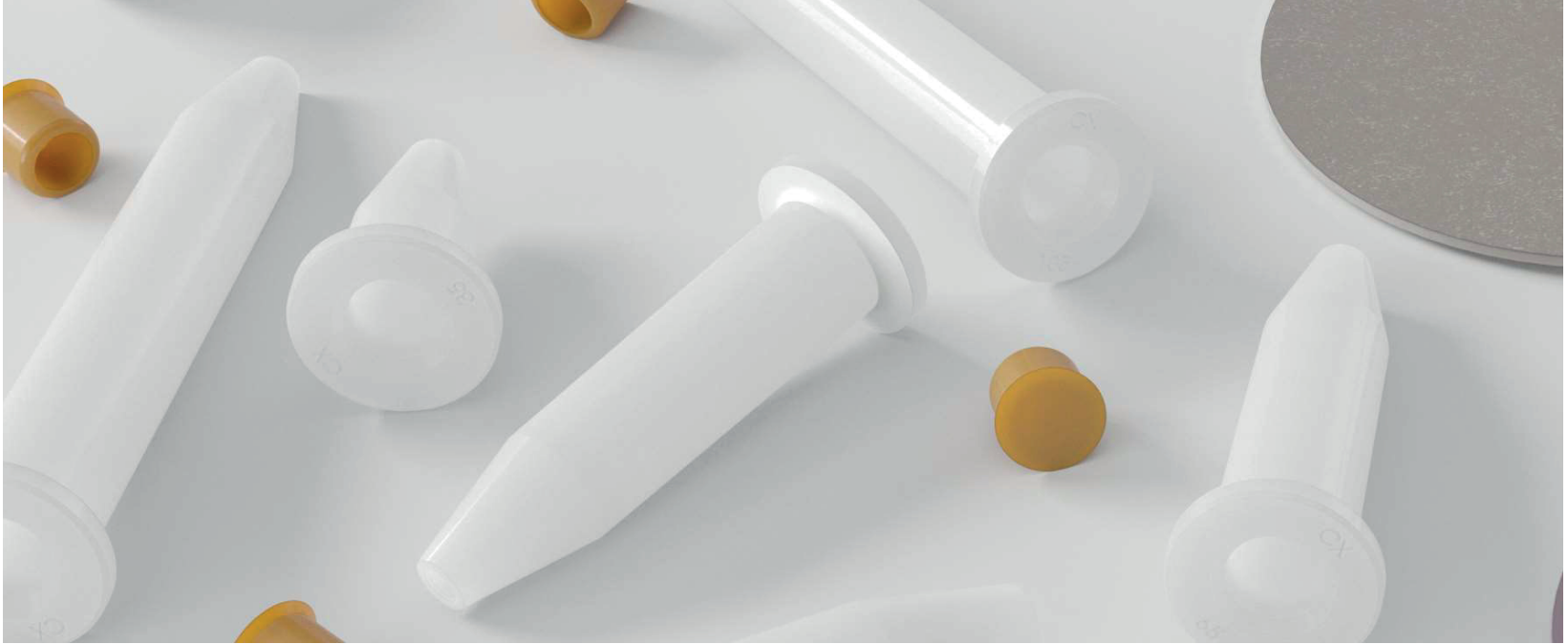
Servicios en cubierta plana

Durante más de 100 años, EJOT ha sido el socio experto y fiable en soluciones de fijación. Ofrecemos más de un solo producto. Estamos siempre a su lado,

desde la fase de licitación, planificación y dimensionamiento inicial hasta el asesoramiento y servicio en la ejecución del proyecto.



Sistema de inducción Centrix EJOT®



**Tornillo DABO®
VHT-R-4.8**

- > Acero cincado
- > Con climadur, recubrimiento de gran calidad para mejorar la protección anticorrosión (15 ciclos Kesternich, DIN 50018)
- > Cabeza avellanada PH2



**Tornillo DABO®
VHT-E-4.8**

- > Acero inoxidable A4 con punta de taladro en acero cementado
- > Cabeza avellanada PH2



**Tornillo DABO®
TKR-4.8**

- > Acero cincado endurecido mediante cementado
- > Con climadur, recubrimiento de gran calidad para mejorar la protección anticorrosión (15 ciclos Kesternich, DIN 50018)
- > Con cabeza avellanada PH2



**Tornillo DABO®
TKE-4.8**

- > Acero inoxidable A4 con punta de taladro en acero cementado
- > Con cabeza avellanada PH2



**Tornillo autotaladrante
JT2-ST-2-6.0**

- > Acero endurecido mediante cementado
- > Protección de corrosión EJOGUARD
- > Cabeza avellanada



**Tornillo autotaladrante
JT3-ST-2-6.0**

- > Acero inoxidable A2 con punta en acero cementado
- > Cabeza avellanada



**Tornillo de hormigón
FBS-R-6.3**

- > Acero endurecido mediante cementado
- > Con climadur, recubrimiento de gran calidad para mejorar la protección anticorrosión (15 ciclos de Kesternich, DIN 50018)



**Tornillo para hormigón celular
FPS-E-8.0**

- > Acero inoxidable A2
- > Homologado para hormigón celular P3,3/0,5 y en adelante
- > Sin pretaladro



EJOT Ibérica SLU

C/Adolfo Pérez Esquivel 3, Oficina 31

28232 Las Rozas, Madrid

T + 34 916 300 822

tecnicos@ejot.com

www.ejot.es